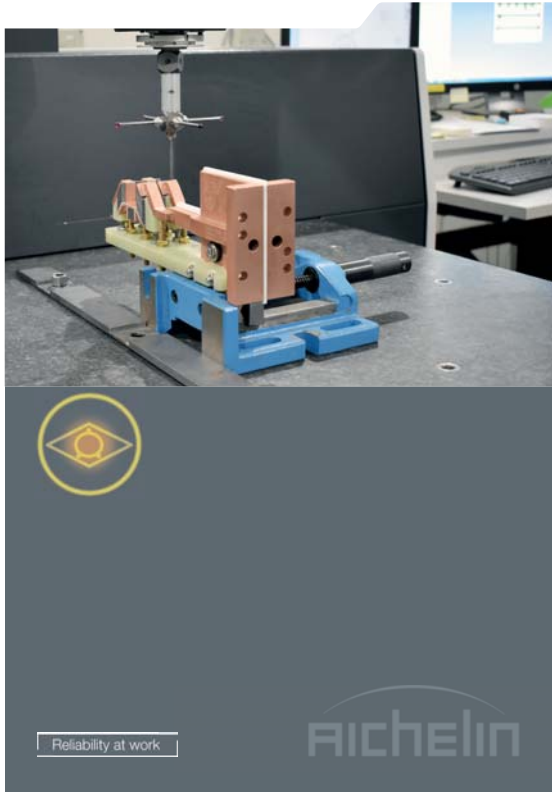


Koordinaten-Messmaschine

Dienstleistungen



Details

- Koordinaten-Messmaschine Typ Zeiss Contura active 9/12/8
- Portalmeßgerät mit feststehendem Gerätetisch
- Messbereich: X = 900 mm, Y = 1.200 mm, Z = 800 mm
- Sensoren: Scanning-Messkopf VAST XT gold
- Messgenauigkeit (bei 18 bis 22 °C): Längenmessabweichung $E_0 = (1,6 + L/350) \mu\text{m}$ (L = Messlänge in mm)
- CAD-Formate: Solidworks, ACIS, AutoCAD, CATIA, I-DEAS, IGES, Inventor, NX, STEP, Parasolid, PTC Creo, Solidworks, VDA-FS

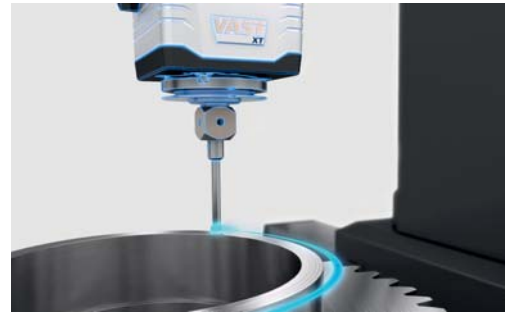
EMA Indutec bietet auch das **Vermessen Ihrer Werkstücke/Bauteile** mit der firmeneigenen Koordinaten-Messmaschine der Fa. Zeiss an.

Leistungen

- Ermittlung von Maß- und Formabweichung (maßliche Erstmusterprüfung, Messbericht-erstellung zu Einzel und Serienprüfungen etc.).
- Für die Messungen können wir Ihre gelieferten Daten und Vorlagen übernehmen.
- Die Berichte liefern wir Ihnen in gedruckter und/oder digitaler Form.

Zur Erstellung eines individuellen Angebotes benötigen wir:

- ein Foto des zu vermessenden Werkstücks,
- technische Zeichnungen inklusive Angabe der Toleranzen,
- Beschreibung der zu messenden Prüfmerkmale,
- Informationen zur Aufspannung des Werkstücks/Bauteils bei der Vermessung,
- Angaben zu speziellen Berichtsvorlagen,
- Angaben über anzuwendende Normen oder Vorgaben.



Protokolle

Für jedes zu messende Werkstück/Bauteil erhalten Sie ein aussagekräftiges Protokoll.

In unserem Unternehmen werten wir auch die Messwerte für Sie aus.

Diese Auswertung wird Ihnen als Messprotokoll zur Verfügung gestellt.

Beispiel

